

### 3.2 GASOLINA DE AVIACIÓN GRADO 100LL

PROPIEDAD	UNIDAD	REQUISITO ASTM D 910/NCh65Of2012	MÉTODO
Gravedad API a 60 °F	°API	Informar	D 4052 o D 1298
Densidad a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	Informar	D 4052 o D 1298
Antioxidante	mg/L	Máx. 12	
Azufre	% m/m	Máx. 0.05	D 2622 o D 1266 o D 2785
Calor neto de combustión	MJ/kg	Mín. 43.5	D 4529
Color		Azul	D 2392
Colorante azul	mg/L	Máx. 2.7	
Corrosión, lámina de cobre	Nº	Máx. 1	D 130
Destilación:			D 86
- Punto inicial	°C	Informar	
- 10 % evaporado	°C	Máx. 75	
- 40 % evaporado	°C	Mín. 75	
- 50 % evaporado	°C	Máx. 105	
- 90 % evaporado	°C	Máx. 135	
- Punto final	°C	Máx. 170	
- 10 % + 50 % evap.	% v/v	Mín. 135	
- Recuperado	% v/v	Mín. 97	
- Residuo	% v/v	Máx. 1.5	
- Pérdida	% v/v	Máx. 1.5	
Detonancia Mezcla Pobre :	-		D 2700
- NOM	-	Mín. 99.6	
- Graduación pobre de aviación	-	Mín. 100	
Detonancia Mezcla Rica	-	Mín. 130	D 909
Estabilidad a la oxidación (5 hrs):			D 873
- Goma potencial	mg/100 ml	Máx. 6 (a)	
- Precipitado de plomo	mg/100 ml	Máx. 3	
Presión de vapor	kPa (psi)	Máx. 49 (7.0)	D 323 o D 5191
	kPa (psi)	Mín. 38 (5.5)	
Punto de congelación	°C	Máx. - 58	D 2386
Reacción al agua:			D 1094
- Cambio de volumen	ml	Máx. ± 2	
Tetraetilo de plomo	g Pb/L (ml TEL/L)	Máx. 0.56 (0.53)	D 3341 o D 5059

**Notas:**

- (a) Por acuerdo con el Comprador puede especificarse envejecimiento durante 16 horas; en tal caso, las gomas potenciales no podrán exceder de 10 mg/100 ml y el plomo visible precipitado no deberá exceder de 4 mg/100 ml.